GROWING METHOD FOR GALLIUM NITRIDE

Patent number:

JP56160400

Publication date:

1981-12-10

Inventor:

OOKI YOSHIMASA

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

. C30B19/00; C30B29/38; H01L21/208; C30B19/00;

C30B29/10; H01L21/02; (IPC1-7): C30B19/00;

C30B29/38; H01L21/208

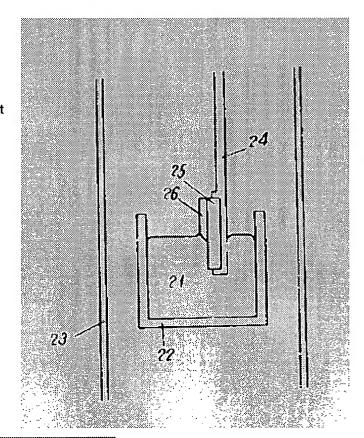
- european:

Application number: JP19800060161 19800506 Priority number(s): JP19800060161 19800506

Report a data error here

Abstract of **JP56160400**

PURPOSE:To form an epitaxially grown uniform layer on the whole surface of a substrate pulled up from a mixed melt of bismuth and gallium by reacting gallium with ammonia on the free interface of the melt. CONSTITUTION: The interior of a reaction tube 23 is filled with an atmosphere of an inert gas such as N2, and a quartz crucible 22 holding a mixed melt 21 of bismuth and gallium is set in the tube 23. A substrate 25 is then immersed in the melt 21, and after heating the whole tube 23 to a high temp., ammonia is added to the atmospheric gas. This state is kept for about 10min, and the substrate is pulled up at about 0.5mm./min rate to obtain a gallium nitride crystal having about 10mum thickness on the substrate surface.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭56—160400

5)Int. Cl.3

C 30 B 29/38

19/00 #H 01 L 21/208 識別記号

庁内整理番号 6703-4G 6703-4G 7739-5F ④公開 昭和56年(1981)12月10日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

砂窒化ガリウムの成長方法

创特

頤 昭55-60161

29出

願 昭55(1980)5月6日

⑫発 明 者 大木芳正

川崎市多摩区生田4896番地松下 技研株式会社内

⑪出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

個代 理 人 弁理士 中尾敏男

外1名

男 細 世

1、発明の名称

窒化ガリウムの成長方法

2、特許請求の範囲

ピスマスとガリウムの混合液に高温でアンモニアを反応させ、基板上に窒化ガリウムをエピタキシャル成長させる方法において、基板を前記混合液自由表面近傍に浸漬し、徐々に引上げながら窒化ガリウムエピタキシャル層を基板表面に成長させることを特徴とする窒化ガリウムの成長方法。

3、発明の詳細な説明

本発明は、育色発光素子用材料として有望視されている雲化ガリウム(GaN)結晶の成長方法に関するものである。

GaN は、それ自体の子型単結晶インゴットは 得られていない。そのため、実用的には、サファ イアやスピネルを基板とし、その上にエピタキシャル法によって作成した結晶を用いることが行な われている。とのとき、エピタキシャル成長の方 法としては、多くはGa/HCl/NH3を用いた気相 成長法が用いられており、一応の水準に遂しているといえる。しかしこのような気相成長法においては、HCLのような腐蝕性の強いガスを用いるため、設備が大がかりとなりかつその保守に多くの手間がかかる。また多量の反応副生成物が生じ、反応系を汚すことになり、この処理も面倒な作業である。

他方、ビスマスーガリウム溶媒を用いNH3ガス 流中で、温度勾配を利用した液相からのエピタキ ンナル成長の方法も報告されている。 この方法は、 第1図に示すように、ビスマスーガリウム溶媒 1 を入れたるつぼ2の中にサファイアなどの高速 4 を関く。 このそつぼ2に1000で以上で同で、 を関すように 2の表面でNH3が反応で、 を供すると、溶媒 1の表面でNH3が反応 4 原子が溶媒中を温度 4の表面でNH3が反応 4 原子が溶媒中を温度 4の表面でNH3が反応 4 の表面に 4の表面で NH3が反応 4 の表面に 5の表の形に 5 の表面に 5 の表面に 5 の表面に 6 を表する。 5 の表面に 5 の表面に 6 を表する。 6 を表する。 6 を表する。 7 を表する。 8 を表する。 6 を表する。 6 を表する。 7 を表する。 8 を表する。 8 を表する。 8 を表する。 8 を表する。 8 を表する。 6 を表する。 6 を表する。 7 を表する。 8 を表する 3

本発明は、装置的に気相成長より扱いやすい液 相成長法において、上記欠点を改善したエピタキ シィル成長法を与えるものである。

本発明は、総族自由装面近傍での反応を積極的に利用するものであり、かつ大きい面積のエピタキシャル成長をも可能とするものである。すなわち、Bi と Gaの混合液を用い、これに基板を浸し、約1100 での温度に加熱し、雰囲気にNH3を流しながら基板を徐々に引き上げる。このようにすることにより、溶液自由界面でGaとNH3が反応してGaNが基板表面にエピタキシャル成長する。基板を徐々に引上げることにより、基板表面全体にわたって均一をエピタキシャル成長層を得ることができる。

この方法によれば、GaN 結晶は常に一定の条件のもとで成長させることができる。気相成長の場合では、GaClとNH3の混合のされ方、反応ガスの流れ方などで一枚のウェハー内でも結晶特性のばらつきが大きいのに対し、この方法によれば、均一な成長が可能となる。また装置を大形化すれ

ば連続成長をさせることも可能である。.

以下本発明の一実施例について説明する。 < 実施例1 >

第2図社本発明の一実施例を示す。タテ型抵抗加熱炉(図は省略してある。)中に設置された反応管23の内部にBi-Ga 被21を入れた石英るつぼ22をおいた。雰囲気ガスとして特製 N2ガスを用いた石英製の茶板ホルダ24によって発板25が整液21中に受いてよって全体を1100でに加熱した状態で影面気ガス中に10%相当のNH3を加えた。この状態で約10分保持した後、基板ホルダ4を毎分の5 mmの速さで引き上げたところ、基板表面に厚さ10μm 程度のGaN 結晶26が均一にエピタキシャル成長した。

〈実施例2>

実施例1の方法において、卸3図のように基板25の表面とBi-Ga被21の表面の角度を135°としたところ、エピタキシャル成長GaN 備26の厚さけ、204m 近いものが得られた。基板表

而とBi-Ga 液表面の角度灯実施例1の90°場合より大きくとつた方が、。厚いGaN 結晶が得られ有利であり、特に135°の場合が最も良い結果が得られた。

く実施例3>

第1図において、Bi-Ga 被3を入れたるつぼ 2をカーボン製とし、外部から高周被加軟を行っ てGaNのエピタキシャル成長を行うことができた。 このときは、成長後の熱履歴を改善することがで き、結晶性のよいものが得られた。

以上のように本発明は、これまで十分な成功をおさめていなかったGaN の適相成長を可能とする新規な方法を提供するもので、ビスマスーガリウム溶媒の表面でのNH3との反応でGaNを基板要面で成長させ、かつ基板の移動をさせることにより、一定の条件でGaN成長を行なえるとともに、全面に均一をエピタキシャル成長が可能であり、また装置としてけ、気相成長より簡易で、しかも反応性の強いHClなどのガスを使用しないですむなどの利点がある。

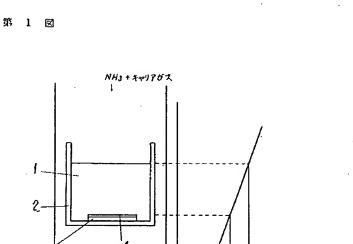
4、図面の簡単な説明

第1図は温度勾配によるGaN 液相成長方法を示す模式図、第2図および第3図は本発明の窒化ガリウム成長方法を示す模式図である。

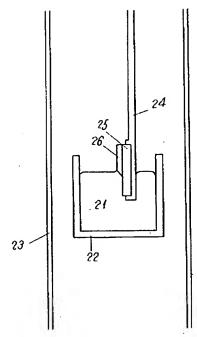
1 · 2 1 ······ ビスマス- ガリウム溶媒、2 4 *
····· ウェハーホルダー、3 · 2 5 ····· 恭板、
4 · 2 6 ····· エピタキシャル成長結晶。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

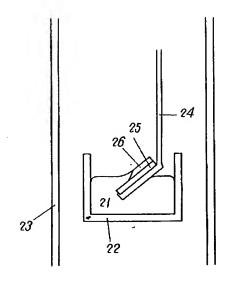




35



第 3 図



温度